

## CARUSO UMWELTTECHNIK SETZT AUF DEN MARKTFÜHRER SEINER KLASSE!

Die Firma Caruso, mit Sitz im Leipziger Umland, hat sich in den letzten 20 Jahren zu einem Fachunternehmen für Abbruch. Entsorgung Sanierungsmanagement wickelt. Dabei verstehen sich Frau Caruso und ihr Team nicht nur als Dienstleister zugleich sondern Kunden, auch in deren Pflicht - zu umweltverträglichem Abbruch und Gefahrenvermeidung.

Mit diesem Abbruchkonzept, fachgerechter Entsorgung und verantwortungsbewußter Arbeit unter Einhaltung aller

gesetzlichen Bestimmungen begründet auf einem modernen Maschinenpark und qualifiziertem Personal - erfüllen sie alle Anforderungen an ein modernes Abbruchunternehmen des 21. Jahrhunderts.

Das Leistungsspektrum der Firma
Caruso umfasst sowohl Industrieals auch Kommunalabbruch
- häufig in Verbindung mit
Wiedergewinnung durch
Baustoffrecycling.

Bei Industrie- und Hochbauabbrüchen sieht man sich heute oft mit dem Problem konfrontiert, dass die Bauschuttmassen stark mit Bewehrungseisen versetzt sind. Bisher wurde versucht, das Eisen soweit wie möglich vor dem Brechprozess aus dem Aufgabegut heraus zu sortieren, um einen optimalen Betrieb der Backenbrechanlage zu erzielen. Da der alte Brecher in die Jahre gekommen war, stand die Entscheidung für eine Neuinvestition in diesem Bereich an.

Aufgabenstellung dabei war, eine Anlage zu kaufen, welche besser mit Bewehrungseisen und



Zufriedenheit auf beiden Seiten: Dagmar Caruso mit Christophel-Verkäufer Sebastian Wellnitz





anderen Störstoffen umgehen kann. Als Entscheidungsgrundlage wurden von Caruso Umwelttechnik diverse Backenbrecher namhafter Hersteller auf einer Großbaustelle in Dresden-Prohlis getestet. Im Rahmen des Stadtumbauprogramms Ost hatte die Firma Caruso dort den Auftrag, Plattenbauten zurückzubauen und den Beton zu Recyclat zu verarbeiten. Genug Material also, um diverse Brecher vor Ort im schweren Einsatz unter gleichen Voraussetzungen über einen längeren Zeitraum zu testen. Bei diesem Test konnte vor allem der Brecher von Powerscreen durch seine sehr aute Leistung, den geringen Dieselverbrauch, eine aufgeräumte Bauweise sowie seine bedienerfreundliche Ausstattung für Recyclingeinsatz überzeugen.

Der Powerscreen Pegson XR400S ist ein Backenbrecher, der speziell für den Brecheinsatz im Recycling entwickelt wurde. Als technische Highlights bietet der XR400S das Powerscreen-Pegson Protec-System, ein absenkbares Haldenband und eine Flipperplatte unter dem Brecherauslauf.

Protec-System schützt den Backenbrecher vor nicht brechbaren Störstoffen, welche im Brechprozess in die Brechkammer gelangen. Sensoren messen die aktuelle Last in der Brechkammer und öffnen diese bei Überlast automatisch. Die Brechkammer wird Schritt für Schritt geöffnet, bis sie der Fremdkörper passiert hat. So kann der Brecher um bis zu 250 mm geöffnet werden, so dass selbst größere Trägerstücke die Brechkammer gefahrlos passieren können. Das Protec-System von Powerscreen Pegson bietet die größtmögliche Sicherheit und Langlebigkeit bei schwierigen Baustellen. Außerdem erspart es den Mitarbeitern das lästige Ausräumen der Brechkammer bei einer Blockade.

Unter dem Brecherauslauf ist eine schwenkbare Flipperplatte montiert. Diese schützt das Produktband unter dem Brecher vor Bewehrungseisen, welche bei ungünstigem Austritt aus dem Brecher das Gummiband aufschlitzen können. Die Flipperplatte sorgt dafür, dass lange Eisen in Austragsrichtung umgelenkt werden und nicht mit ihren scharfen Enden den Gurt zerstören.

Sollte es bei zu viel Eisen zu einem Eisenstau kommen, kann das Austragsband abgesenkt werden und so den Stau einfach und sicher beseitigen. Das bedeutet mehr Sicherheit für das Bedienpersonal, was auch die Berufsgenossenschaft überzeugt hat und durch diese prämiert wurde.

Die besondere Brechkinematik des Powerscreen Pegson Backenbrechers sorgt für eine höhere Leistung als bei Vergleichsmodellen, bei einem sehr guten Endprodukt mit maximal verwertbarem Kornanteil und wenig Überkornanteilen. Außerdem gelangt durch den bewährten Direktantrieb 100% der erzeugten Energie ohne Wandlungsverluste direkt in die Brechkammer. Diese Merkmale sorgen für einen leistungsstarken aber zugleich auch ökonomischen Betrieb der Anlage.

Im Test auf der Baustelle in Dresden überzeugten die Vorteile sofort. Was die Mitarbeiter direkt positiv bemerkten, war die gute Zugänglichkeit der Anlage. Der Produktionsprozess ist gut zu überwachen, da man alles im Überblick hat und sofort eingreifen kann, wenn etwas nicht richtig läuft. Die leichte Bedienung der Anlage über das Multifunktionsdisplay kam genauso gut an. Außerdem macht die Anlage einen sehr aufgeräumten Eindruck. Es gibt keine unnötigen Kabel und Anbauteile, die außen an der

Maschine verbaut sind bzw. entlanglaufen und dort leicht beschädigt werden können.

"Da werden einfach weniger Defekte auftreten", bemerkte der Bauleiter. Die Mitarbeiter auf der Baustelle waren schnell von dem XR400S überzeugt. "Eine robuste Anlage, mit der man im operativen Geschäft zuverlässig arbeiten kann und dabei ein gutes Handling hat."

Das sehr positive Feedback der Mitarbeiter, die beste Leistung, ein gutes Preis-Leistungsverhältnis, der geringe Dieselverbrauch im harten Einsatz und der schnelle deutschlandweite Christophel-Service überzeugten dann auch Frau Caruso und ihr kaufmännisches Team.

Seit der Kaufentscheidung arbeitet nun ein Powerscreen Pegson XR400S bei der Caruso GmbH. Dort wurde die Entscheidung bis heute nicht bereut. Die Anlage hat ohne Pause auf verschiedenen Baustellen in Sachsen, Sachsen-Anhalt und Brandenburg gearbeitet. Das werden aber bestimmt nicht die einzigen Bundesländer sein, in denen die Anlage zum Einsatz kommen wird. Als kompetenter Dienstleister im Bereich Abbruch und Recycling ist Caruso nämlich deutschlandweit gefragt. Mit Christophel als zuverlässigem Partner und seinem flächendeckenden Monteursnetz ist der schnelle deutschlandweite Service des XR400S gesichert.

